

TEKNISK SPECIFIKATION

MODEL: CKTR82

HØJ DENSITETS TO-RAM BALLLEPRESSER

TR82 er en to-stemplet ballepresser, der er designet til at producere tunge baller i flere materialer. Maskinen tilpasses kundespecifikke ønsker og behov og tilbyder op til 150 HK, og kan bearbejde materiale med op til 26 tons i timen. Den producerer standard baller, der optimerer pladsen under lagring og transporten. Kunder omfatter bl.a. kommunale ressourcecentre, detail- og distributionscentre, virksomheder, der behandler RDF/SRF, EFW-anlæg mv.

FEATURES

- Flere materialeprogrammer
- Fuld udnyttelse stemplet
- Balledør
- Robust, heavy-duty konstruktion
- Udskiftelige slidstærke Hardox plader i pressekammeret
- Knive i slidstærkt værktøjsstål, kan vendes 4 gange
- Presseplade med kraftige ruller
- Hævet maskine for lettere vedligeholdelse og rengøring
- Venstre eller højre sideudkast
- Realtidspositionering på alle stempler
- Brugervenlig betjeningspanel
- Automatisk eller manuel balleringsproces
- PLC med fjernovervågning og diagnostik
- Platform og skinner til når den færdige balle kommer ud af pressekammeret
- _ Kategori 4 sikkerhedssystem

Standard: Wirebinding

Option: Binding med plastbånd

MATERIALER

RDF, SRF, MSW, Pap, plast, PET, HDPE, neddelt papir, aluminiumsdåser, ståldåser og andre genanvendelige materialer.

OPTIONER

- Dobbelt bindingssystem plastik/wire
- For-presse
- Kæde revet bånd i gulv eller skrånende bånd med påfyldningstragt
- Ballewrapper, med hydraulisk og elektrisk drev (mobil og stationær)



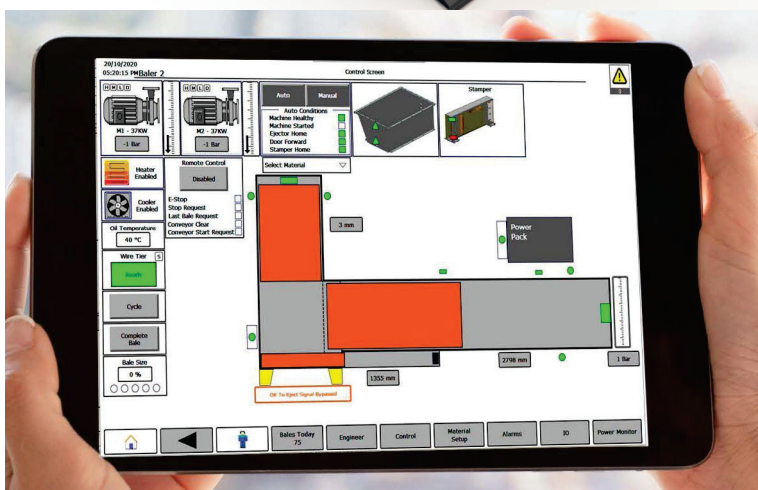
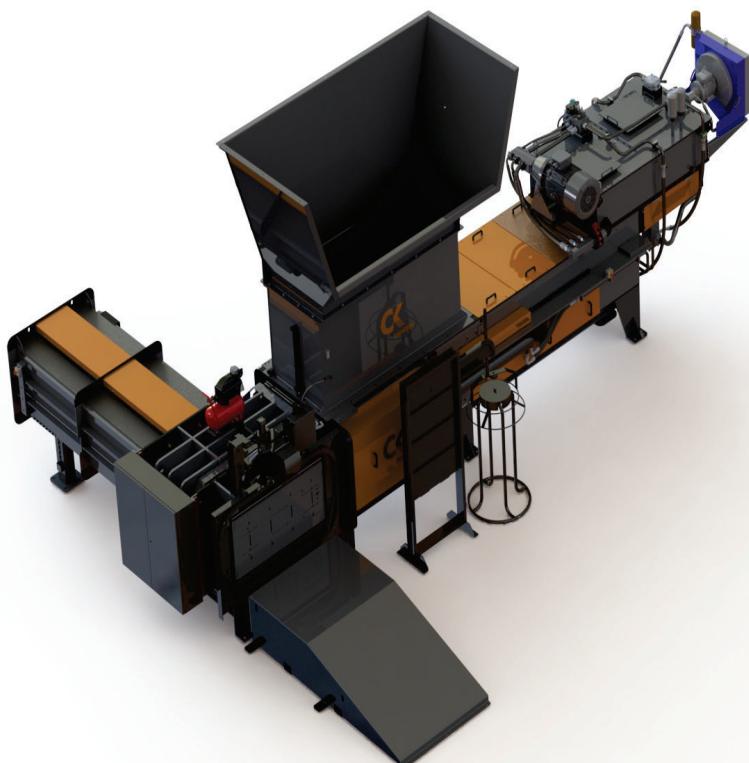
TEKNISK SPECIFIKATION

Maskindimension (mm)	9900 (L) x 4700 (B)			
Fødeåbning (mm)	2250 (L) x 1060 (B)			
Ballestørrelse (mm) L= Justérbar	1300 (L) x 1100 (B) x 750 (H)			
Cylinderkraft (Tons)	80		120	
Ballevægt pap (kg)	450-550		500-650	
Ballevægt PET (kg)	400-525		450-600	
Ballevægt ALU (kg)	350-450		475-500	
Motoroptioner (kW)	37 / 55 / 74		55 / 74 / 110	
Kapacitet pap (Tons/time)*	3.5-4.5	5-7.5	6-8.5	9-12
Kapacitet PET (Tons/time)*	3-4	4.5-6	5.5-7	6.5-8
Cyclustid, uden mat. (sek)	18	10	13	10



TEKNISK SPECIFIKATION

MODEL: CKTR82



DATA MANAGEMENT TELEMETRI

CK International giver kunden mulighed for indsigt og automatiske riggere, der maskimerer maskinens oppetid og effektiviserer planlægningen af indsamlingen/transporten. Mulighed for fjernadgang giver mulighed for at identificere fejl, før der sendes en servicetekniker

Automatiske triggere:

- Tæller antal producerede baller for effektiv styring af indsamling og transportplanlægning
- Overvåger wireforbrug for at kunne give meddelelser om behov for udskiftning af wire eller bestilling til lager, så afviste baller og manglende tråd på lager undgås

Kapacitetsstyring:

- Real-time rapportering om ballepressens udnyttelse
- Mulighed for planlægning af materialets optimale behandlingstid og give mulighed for at vurdere den potentielle indflydelse på produktionsstigningen

Ballepresse 'oppetid' live

- Real-time og præcis måling af maskinens tilgængelighed i procent (faktisk tilgængelighed / planlagt tilgængelighed)