

TO-RAM TEKNISK SPECIFIKATION

MODEL: CKTR63

ENTRY LEVEL TO RAM BALLEPRESSER

TR63 er en ideel begyndermaskine ift. ballepressere, der giver en omkostningseffektiv løsning til kunder med et lavt materialeflow.

Kapaciteten er op til 3 tons i timen (i pap). Maskinen producerer tunge baller, der nemt kan læsses i shipping containere eller på lastbiler for en optimeret lastkapacitet.

Typiske kunder er ofte genbrugspladser, detail- og distributionsvirksomheder, foderproducenter til landbruget og affaldsgenvindingsfirmaer.

FEATURES

- Programmer til flere materialer
- Robust heavy-duty konstruktion
- Soft-start på alle motorer
- Fjernsupport
- Venstre eller højre udkast
- Real-time positionering på alle stempler
- Brugervenligt betjeningspanel
- Automatisk eller manuel balleringsfunktion
- PLC med fjernovervågning og diagnosticering
- Machine kan transporteres i én 40-fods container
- Ingen balledør
- Kategori 4 sikkerhedssystem

Standard: Binding med wire

Option: Binding med plast

MATERIALER DER KAN BALLERES

RDF, SRF, MSW, Pap, Plast, PET, HDPE, neddelte papir, aluminiumadåser, ståldåser og andre genanvendelige materialer.

OPTIONER

- _ Kædedrevne bånd i gulvet eller opadskrånende bånd med påfyldningstragt
- _ Ballewrappere, med hydraulisk og elektriske drev (mobil og stationære)



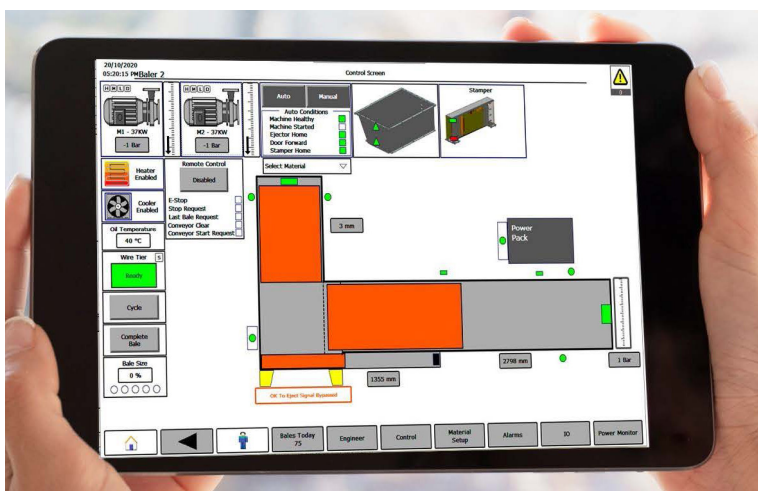
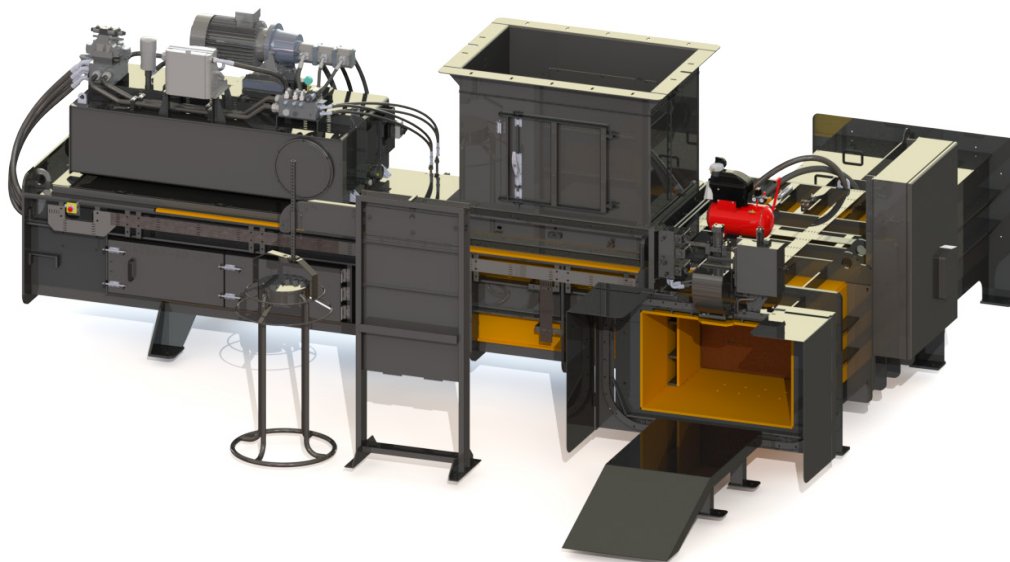
TEKNISK SPECIFIKATION

Maskindimension (mm)	7200 (L) x 4350 (B)
Fødeåbning (mm)	1530 (L) x 1050 (B)
Ballestørrelse (mm)	1200 (L) x 1100 (B x 750 (H))
Cylinderkraft (Tons)	60
Ballevægt pap (kg)	400-500
Ballevægt PET (kg)	350-450
Ballevægt ALU (kg)	325-450
Motoroptioner (HK)	30
Kapacitet pap (Tons/hr)*	2.3-3.4
Kapacitet PET (Tons/hr)*	2-3
Cyclustid, ingen mat. (sek)	18



TEKNISK SPECIFIKATION

MODEL: CKTR63



DATA MANAGEMENT TELEMETRI

CK International giver kunden mulighed for indsigt og automatiske riggere, der maskinerer maskinens oppetid og effektiviserer planlægningen af indsamlingen/transporten. Mulighed for fjernadgang giver mulighed for at identificere fejl, før der sendes en servicetekniker.

Automatiske triggere:

- Tæller antal producerede baller for effektiv styring af indsamling og transportplanlægning
- Overvåger wireforbrug for at kunne give meddelelser om behov for udskiftning af wire eller bestilling til lager, så afviste baller og manglende tråd på lager undgås

Kapacitetsstyring:

- Real-time rapportering om ballepressens udnyttelse
- Mulighed for planlægning af materialets optimale behandlingstid og give mulighed for at vurdere den potentielle indflydelse på produktionsstigningen

Ballepresser 'oppetid' live

- Real-time og præcis måling af maskinens tilgængelighed i procent (faktisk tilgængelighed / planlagt tilgængelighed)

