



- a strong solution for the environment



Kundecase:
Spreerecycling GmbH & Co. KG, Juni 2019



ReTec Balleåbner ved Spreerecycling

ReTec balleåbner ved Spreerecycling
Spreerecycling GmbH & Co. KG er et datterselskab til
Hamburger Rieger GmbH. Siden 2013 har de drevet et
RDF termisk kraftværk i industriparken Schwarze Pumpe
på vegne af Hamburger Rieger GmbH.

Kraftværket er et anlæg til alternative brændselskilder. Her
udnyttes den ophobede energi i brændselskilderne i et
kombineret kraft/varmeværk, hvor der dannes elektricitet
og damp, under høje miljøstandarder og med den nyeste
teknologi til hjælp.

Dampen, der bliver produceret, sendes hen til den tilstø-
dende papirfabrik, som benytter det i deres produktion,
mens strømmen sendes ud i det offentlige elnet.

Læs mere...





Til gengæld bliver både papirfabrikkens restmaterialer og fiberslam samt diverse affald fra kommuner og erhverv genanvendt termisk i anlægget.

Siden 2015 er en ReTec balleåbner blevet brugt til at åbne RDF ballerne. Maskinen er nu i brug i mere end 5000 driftstimer. Alene dette er en god grund til at se, hvordan vores balleåbner klarer det.

Michael Werner hos Spreer Recycling fortæller: " Vi er meget tilfredse, og balleåbneren gør det godt. Den har i løbet af årene også nogle gange fået sin sag for, når den har skullet åbne baller, som indeholder de uundgåelige urenheder. Men den udfører sit arbejde stille, roligt og driftssikkert".



ReTec Miljø ApS
Fjordagervej 38
DK - 6100 Haderslev

Tlf. (+45) 74 56 81 06
Fax: (+45) 74 56 85 81
VAT: DK 25 86 24 22

sales@retec.dk
www.retec.dk

ReTec udvikler, konstruerer og udfærdiger specialmaskiner til recyclingindustrien. Vi tilbyder praktiske løsninger, som bidrager til øget værdi i kundens proces.