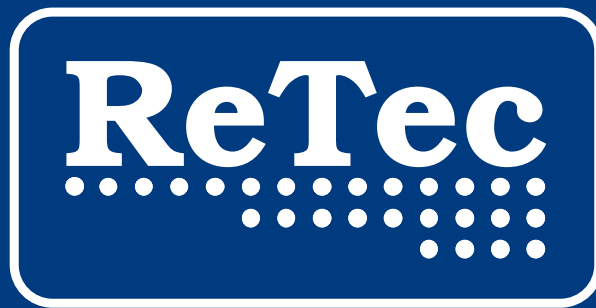




- a strong solution for the environment

PROFIL **BROCHURE**





GYPSUM RECYCLING SYSTEM

BALE OPENER

MOBILE SECURITY SHREDDING SYSTEM

VELKOMMEN TIL RETEC

ReTec Miljø ApS har siden 1997 leveret maskiner og udstyr til affaldsbehandlings-, genvindings- og biomasseindustrien. Der udvikles, produceres og sælges kvalitetsprodukter indenfor sønderdeling, neddeling, flishugning, kompostering, granulering, komprimering og sortering, – ligesom der også bygges mobile løsninger som f.eks. mobile sikkerhedsmakuleringsanlæg.

Vi er en af de førende leverandører af genbrugsgipsanlæg i verden. Vores balleåbnere, der blandt andet anvendes til effektiv åbning af affaldsballer, har et godt renommé, når det eksempelvis gælder alternativt brændstof inden for cementindustrien world wide.

Der er et stigende fokus på cirkulær økonomi, samt at der skal passes bedre på miljøet. Jo mere, der kan genbruges og genanvendes, jo bedre. Vi har et bredt

produktprogram og har konstant fokus på værdiskabende og rentable løsninger for vores kunder. Vi har viden og erfaring med nyeste teknologi indenfor affaldssortering med rototeknologi og sensorbaseret sortering. Endvidere kan vi levere forbehandlingsanlæg til oparbejdning af bl.a. kildesorteret husholdningsaffald til den videre proces i fremstillingen af biogas.

Med vores egen automations- og konstruktionsafdeling har vi muligheden for at tilbyde specialfremstillede maskiner og anlæg ud fra specifikke kundønsker. Vi sætter en ære i at finde den rigtige løsning, som giver kunden mulighed for at tjene penge på et produkt, som umiddelbart ikke har nogen værdi. Dette er et vigtigt parameter for os, da vi på den måde kan opbygge troværdige og langvarige kunderelationer.

For at fremstå som en pålidelig og effektiv samarbejdspartner, er vi med eget værksted, udekørende servicemontører og uddannet personale, altid klar til at yde den bedste service, også direkte hos kunden. De mest gængse reservedele haves på lager og leveres hurtigst muligt. Specielle reservedele kan ofte leveres indenfor 24 timer.

Brochuren har til formål at fortælle kort om firmaet, hvordan vi arbejder i hverdagen, vores kompetencer samt de løsninger og maskiner vi sælger og servicerer.

God læselyst.

Med venlig hilsen
Thomas Jessen
Adm. direktør





facebook

LinkedIn

YouTube

HOLD DIG OPDATERET

På vores hjemmeside www.retec.dk kan du altid finde information om vores produkter og læse spændende nyheder. Desuden kan du se det aktuelle udvalg af brugte maskiner og anlæg.

For at fortælle omverdenen om ReTec samt vores kompetencer, deltager vi af

og til på relevante messer. Messerne er en fantastisk mulighed for os, til at fremvise nye produkter – men vigtigst af alt, det giver os en mulighed for at komme i dialog med vores kunder.

Som en del af vores digitale markedsføring, kan du finde os på Facebook,

LinkedIn og Youtube. Vi forsøger løbende at opdatere siderne med relevant information.

KUNDERRELATIONER HOS RETEC

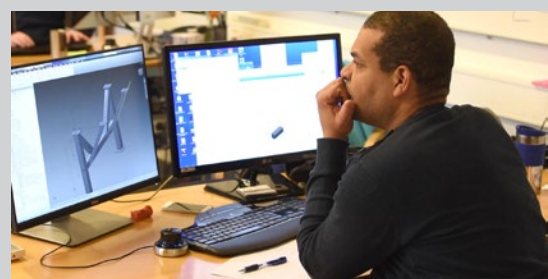
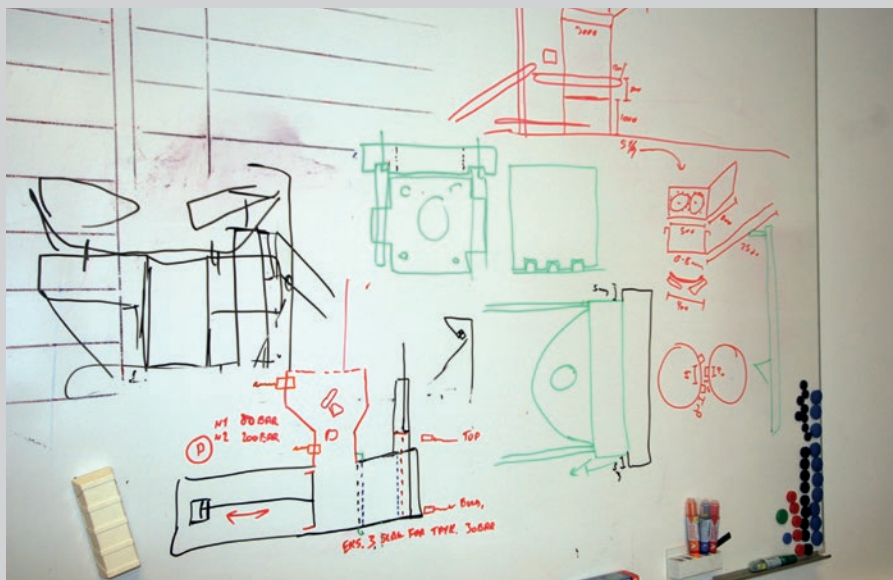


Hos ReTec stræber vi efter at opbygge langvarige kunderelationer. Vi ønsker, at kunderne skal kontakte os næste gang, der opstår et behov for en ny maskine eller et anlæg. Samtidig ønsker vi også at fastholde kontakten, når leveringen af en maskine er sket.

Vi forsøger konstant at optimere vores sortiment af maskiner, således kunden kun behøver at anvende en leverandør – nemlig ReTec.

For at kunne skelne mellem de enkelte kunder, anvender vi et omfattende Customer Relation Management system, hvor vi holder styr på alle forespørgsler og informationer. Vi lytter til kundernes behov og forsøger herefter, ved hjælp af vores erfaring og know-how, at tilbyde den meste optimale og driftssikre løsning for kunden.

KONSTRUKTION



I vores konstruktions- og udviklingsafdeling arbejder vi med de nyeste 3-D tegneprogrammer, således at vi kan præsentere vores løsninger så præcise og realistiske som muligt.

Ved større projekter bestræber vi os altid på at aflevere et layout sammen med tilbuddet. Det giver i de fleste tilfælde kunden en langt bedre forståelse for opbygningen og sammensætningen af komponenterne.

Maskinsikkerhed og CE-mærkning

Vi er specialuddannede indenfor maskinsikkerhed og CE-mærkning - et område hvor der er kommet større fokus de senere år.

SERVICE



Vores service er landsdækkende og udføres af kompetente medarbejdere, som er specialuddannet hos vores leverandører.

Efter hvert service modtager kunden en serviceraport, hvor der er beskrevet, hvilket arbejde der er udført på maskinen eller anlægget.

I tilfælde af driftsstop kan vi i mange tilfælde afhjælpe problemet ved hjælp af telefonisk assistance. Hvis ikke, garanterer vi, at der afgår en servicemontør fra vores værksted i løbet af kort tid.

Serviceaftale

For at undgå unødvendige driftsstop, anbefaler vi en serviceaftale. Med den servicerer vi anlægget eller maskinen med aftalte intervaller. Når anlægget eller maskinen regelmæssigt bliver gennemgået, forlænges den samlede levetid betydeligt. Det er også muligt at bestille service til et anlæg eller en maskine, udført pr. timeløn.

Reservedele

De mest gængse reservedele haves på

lager og leveres hurtigst muligt. Specielle reservedele kan ofte leveres indenfor 24 timer.

Vores mål - din gevinst

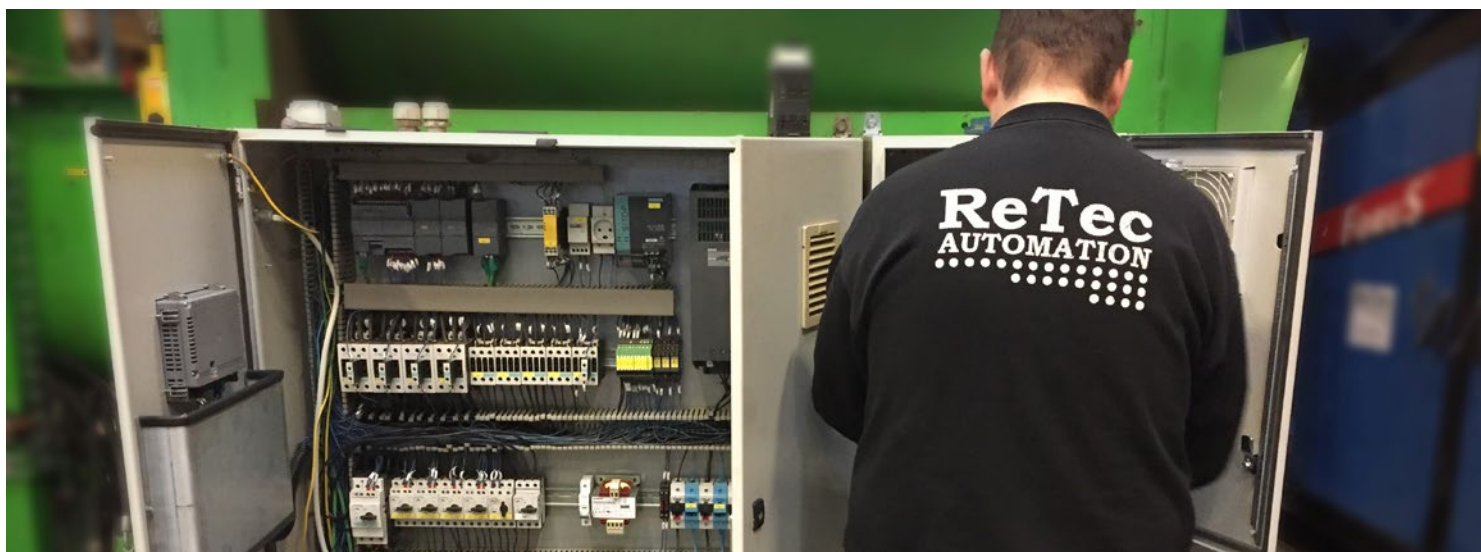
Det er vigtigt for os, at fastholde kontakten, når leveringen af en maskine eller anlæg har fundet sted, simpelthen for at rådgive dig som kunde med service og vedligeholdelse og for at sikre den længst mulige levetid på produktet.

PRODUKTION

I vores produktion råder vi over en række kompetente medarbejdere, som alle løbende efteruddannes og specialiseres indenfor forskellige områder.

Udover maskinopbygninger er vi, ved hjælp af vores maskinpark, i stand til at udføre en lang række underleverandør-arbejde.

- Opsavning /saveautomat op til Ø 400 mm
- Klipning 4000 x 18 mm
- Kantpresser 450 t x 4000
- Valsning 3000 x 18 mm
- Drejning
- Fræser 1200 x 600 x 500 mm
- Lokning af huller
- Svejsning i sort jern / rustfri / aluminium



RETEC AUTOMATION

Vores målsætning er at være den bedste leverandør af totale automationsløsninger til de danske maskinbyggere. Vi er i den forbindelse konstant opdateret efter det nyeste maskindirektiv. Desuden vil vi konstant være førende i udvikling af software til komplekse maskiner og maskinanlæg.

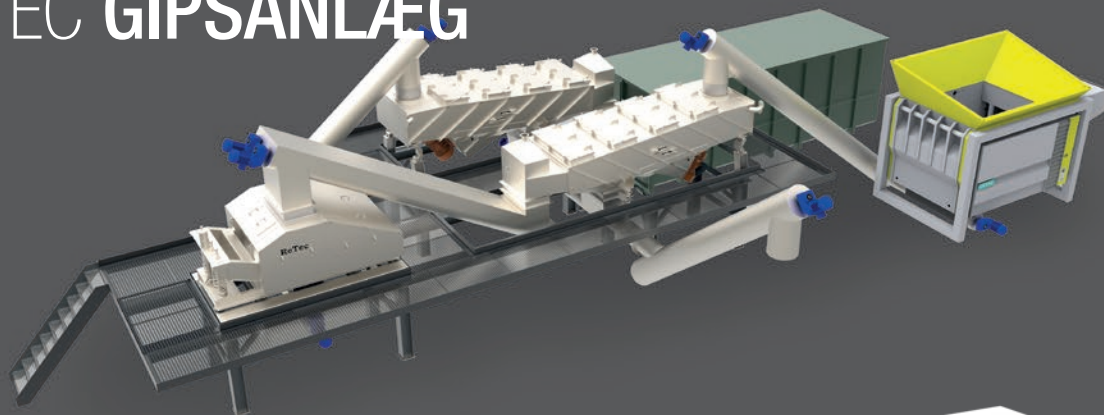
Vi har mange års erfaring med følere og PLC løsninger fra Siemens og IFM electronic. Grundet en høj driftssikkerhed er IFM komponenterne især velegnede til

mobile løsninger. Desuden tåler de lave/høje driftstemperaturer (-40 + 80 grader).

Vi anvender også komponenter fra andre anerkendte leverandører.

På egne maskiner og anlæg fra ReTec tilbydes der i garantiperioden fjernopkobling via mobil datakort. Således kan ReTec Automation fejlfinde og fjernprogrammere. Dette er med til at give dig som kunde en god sikkerhed.

RETEC GIPSANLÆG

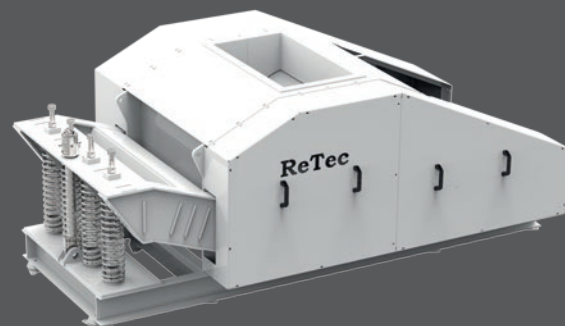


Modulopbygget - kundetilpasset

Alt efter behov er et gipsanlæg opbygget af få eller flere moduler. Processen begynder oftest med en neddeling, sigtning og herefter valsning - enten af en fin eller grov karakter. En sigtning af materialet er naturligt, måske skal endnu en valsning til og endnu en sigtning. Kvalitet og kapacitet har indflydelse på anlæggets opbygning.

Mulige elementer i et gipsanlæg

- Neddeler
- Sigter
- Gipsvalser
- Transportsnegle
- Transportbånd
- Magnet separator



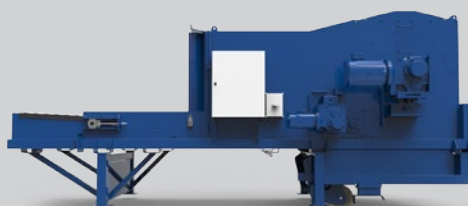
RETEC BALLEÅBNER



ReTec Balleråbner kan åbne baller i forskellige typer materiale, hvilke både kan være baller med wire, net eller plast. Maskinen er udstyret med et transportbånd, som transporterer ballerne til

rotoren. Rotoren består af en tromle med tænder. Tænderne sørger for, at ballen bliver åbnet og affaldet kommer ud i dets originale form. Konstruktionen af valse og tændernes

placering sikrer et højt flow, og at materialet ikke vikler sig rundt om valse.



MOBIL SIKKERHEDSMAKULERINGSANLÆG



ReTec udviklede og byggede det første mobile sikkerhedsmakuleringsanlæg i 2000. ReTec mobile sikkerhedsmakuleringsanlæg bygges i 4 standarder: MAK II FL (fastopbygget på lastbil), MAK III CT (citytrailer), MAK III FL og MAK III CT. Anlæggene fremstilles med en kapacitet på op til 1500 kg/time.



RETEC MINERALULDRECYCLER

ReTec Mineraluldrecycler har til formål at frasortere og reducere volumen af mineraluld i forbindelse med genvinding. Maskinen sorterer i 3 fraktioner, for videre brug.

Mineralulden kan f.eks. komme fra industriaffald, fra nybyggeri eller fra nedrivningsisolering.

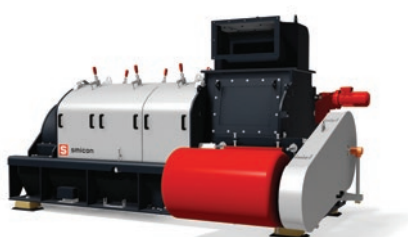
stenuld eller glasuld. Når materialerne komprimeres vil glasulden blot komme til at fylde mindre, hvor stenulden kan blive til det fineste pulver. Stenuldspulveret kan genanvendes til produktionen af nyt stenuld.

Kort om mineraluld

Mineraluld er en fællesbetegnelse for isoleringsmaterialer, som enten er af









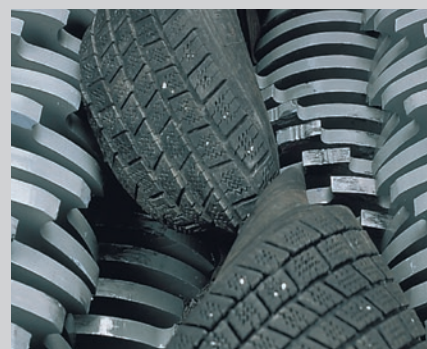
UNTHA

shredding technology



UNTHA, Østrig

1-, 2, & 4-valsede shreddere og grovneddelere



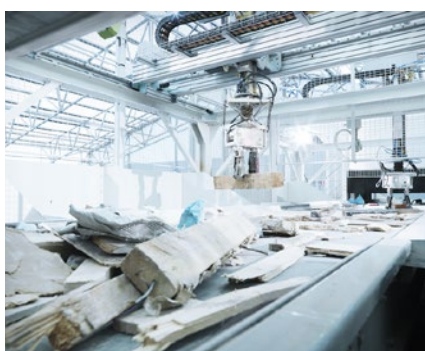
REDWAVE



REDWAVE, Østrig

Sensorbaserede sorteringsmaskiner





RETEC'S HISTORIE

* 1997 Firmaet stiftes i februar 1997 af Kjeld Jensen. De første aktiviteter foregår fra en lejlighed i Odense.

* 1997 Adressen hedder fra maj 1997 Christiansfeldtvej 5 i Stepping, da man overtager firmaet Stepping Smede og Maskinforretning af Christian Byg. Samtidig grundlægges Stepping Smede og Maskinfabrik, hvor man hovedsageligt producerer og sælger konstruktionsstål til byggeriet.

* 2008 Stepping Smede og Maskinfabrik lukkes ned, da man fremadrettet udelukkende vil koncentrere sig om fremstilling af salg og maskiner til affaldsbehandling og genvindingsindustrien under navnet ReTec Miljø ApS.

* 2008 Søsterselskabet ReTec Miljö AB grundlægges med adresse i Osby i Sverige, da man oplever en stigende interesse fra det svenske marked.

* 2009 I takt med at produktionen af egne maskiner og anlæg stiger, grundlægges søsterselskabet ReTec Automation ApS, som er automationsfirma med fokus på opbygning af kontrol- og styretavler, el-dokumentation samt PLC-programmering.

* 2013 Pr. 1. januar flytter virksomheden til Fjordagervej 38 i Haderslev, hvor man med større og bedre faciliteter, har optimale muligheder for at udvikle sig samt servicere kunderne fremadrettet.

* 2016 ReTec Miljø kåres som Gazelle for fjerde gang. Kåringen fortæller, at virksomheden igen er i vækst og ude af finanskrisen. ReTec blev første gang kåret som Gazelle i 2007 og fortsatte den positive udvikling med kåring i både 2008 og 2009.

* 2017 Ny konstruktions- og smedeafdeling etableres, da virksomheden er i positiv vækst.

1997

ReTec stiftes i en lejlighed i Odense af Kjeld Jensen

2008

Søsterselskabet ReTec Miljö AB oprettes med hovedsæde i OSBY

1997

ReTec flytter adresse til Stepping og Stepping Smede og Maskinforretning overtages

2009

Søsterselskabet ReTec Automation ApS oprettes

2013

Virksomheden flytter til Fjordagervej 38, Haderslev

2016

ReTec Miljø bliver for fjerde gang kåret som Gazelle

2017

Ny konstruktions- og smedeafdeling etableres grundet positiv vækst

ReTec Miljø ApS
Fjordagervej 38
DK-6100 Haderslev
www.retec.dk

ReTec Automation ApS
Fjordagervej 38
DK-6100 Haderslev
www.retec-automation.dk

ReTec Miljö AB
Kolonivägen 65
SE-371 54 Karlskrona
www.retecmiljo.se

ReTec